poz. K4

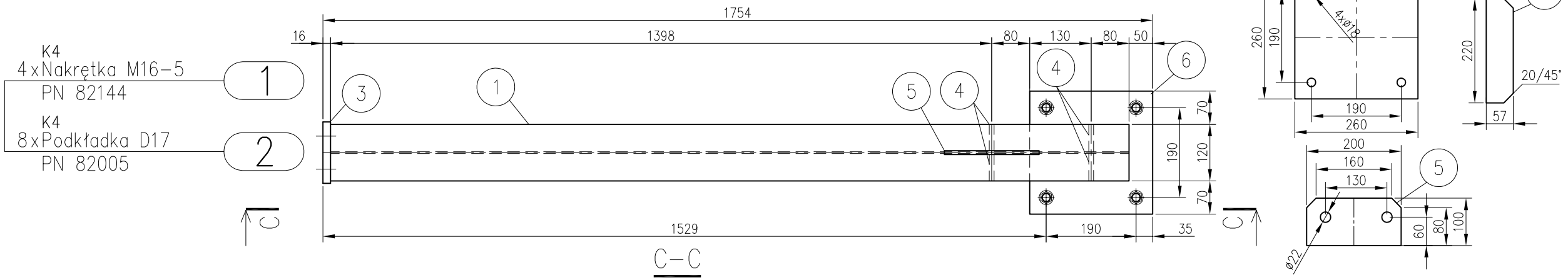
szt.1

dodatek na spoiny 1,8%

1	1 szt.	K4 IPE 240 1694
2	1 szt.	K4 pl. 10x60 60
3	1 szt.	K4 pl. 16x130 300
4	4 szt.	K4 bl. 220x10 57
5	1 szt.	K4 pl. 10x100 200
6	1 szt.	K4 bl. 260x16 260

K4
4 x Nakrętka M16-5
PN 82144 — 1

K4
8 x Podkładka D17
PN 82005 — 2

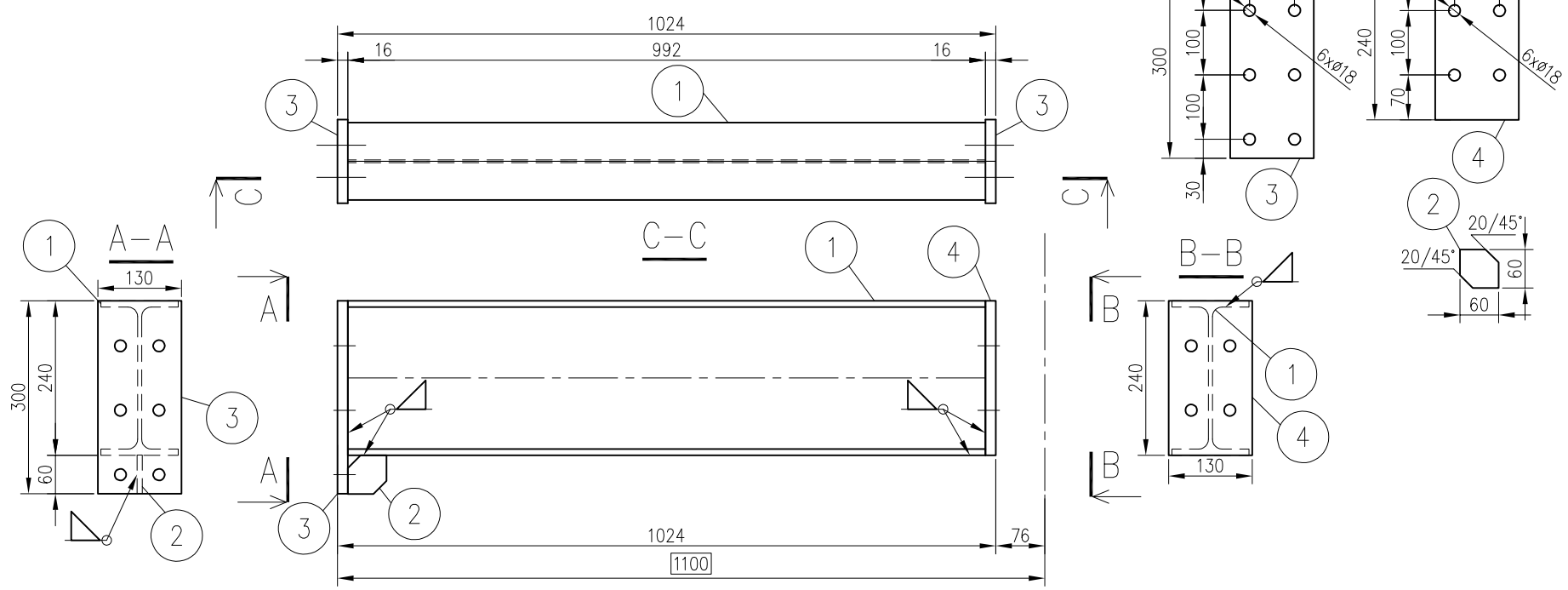


poz. K2

szt.1

dodatek na spoiny 1,8%

1	1 szt.	K2 IPE 240 992
2	1 szt.	K2 pl. 10x60 60
3	1 szt.	K2 pl. 16x130 300
4	1 szt.	K2 pl. 16x130 240



Uwagi:
1. Elementy spawać na całej długości przylegania
2. Spoiny czołowe wykonywać na pełny przekrój stykowy
3. Spoiny pachwinowe spawać na 0.7 grubości elementu cieńszego
4. Całość cynkować ogniowo 80μ

Projekt nr:	BT_22133_Katowice_Paderewskiego_M3_01_03_2013				
Stacja:	BT_22133_Katowice_Paderewskiego				
Nazwa rysunku:	Element: K2, K4 stan projektowany				
Opracował :	Grzegorz Kasprowicz SWK/0060/POOK/08				5
Skala:	1:10	Format:	A3	Nr rysunku:	